


Dr. Schulze GmbH

Consignes de securites

Dr. Schulze GmbH
Outils diamant et machines

Site de production I
Bollenberg 10, D-57234 Wilnsdorf
Tel. +49 (0) 27 37 59 53-0 - Fax +49 (0) 27 37 59 53-3
www.dr-schulze.de
www.diamondtools.ru
info@dr-schulze.de

 Prof-Center Meissner Maschinen
Stahlstraße 16, D-57234 Wilnsdorf
Tel. +49 (0) 27 37 22 95-0 - Fax +49 (0) 27 37 22 95-15

Site de production II
Wilhelm-Fressel-Straße 5, D-21337 Lüneburg
Tel. +49 (0) 41 31 5 10 58 - Fax +49 (0) 41 31 5 09 46

Site de production III
Straße D Nr. 3, D-39245 Gommern
Tel. +49 (0) 3 92 00 5 00 68 - Fax +49 (0) 3 92 00 5 00 69

Dr. Schulze-POLSKA Sp. z o.o.
ul. Rymarska 10, PL-70-702 Szczecin
Tel. +48 (0) 91 4 60 68 80 - Fax +48 (0) 91 4 60 68 83
www.schulze.pl
centrala@schulze.pl

CONSIGNES DE SECURITES POUR L'UTILISATION D'OUTILS DIAMANT

LIRE AVANT TOUT TRAVAIL A RESPECTER IMPERATIVEMENT

1. Un outil en rotation est une source de danger. C'est pourquoi il est impératif de suivre scrupuleusement les consignes de sécurité et les conseils d'utilisations.
2. Avant tout travail s'assurer que tous les utilisateurs ont assimilés les consignes de sécurité et les conseils d'utilisations.
3. Suivre les instructions de l'outil et la machine.
4. S'assurer que l'outil est adapté à l'usage envisagé. Un outil inadéquat représente une grande source de danger!
5. S'assurer que l'outil ne soit pas détérioré avant toute utilisation.
6. Ne jamais dépasser la vitesse maximale de travail. Avant toute utilisation, comparez la vitesse de rotation de la machine et celle autorisée sur l'outil.
7. Ne jamais enlever les dispositifs de protections existants et s'assurer qu'ils sont en bons états et bien positionnés, les protecteurs existants doivent être positionnés pour dévier les étincelles et débris de meulage à l'écart de l'opérateur.
8. Prendre toute mesure nécessaire pour protéger le personnel travaillant à proximité.
9. Nettoyer et vérifier l'état des flasques. S'assurer de la correspondance de l'alésage et de l'axe machine par la norme.
10. S'assurer de la correspondance du sens de rotation la flèche sur l'outil doit correspondre à celle de la machine.
11. Une protection auditive conforme à la norme EN352 ainsi que des gants, chaussures de sécurité et un masque anti poussière répondant à la norme EN149.
12. Une protection oculaire de qualité minimum EN166 Niveau B est recommandée.
13. S'assurer que la pièce à travailler est bien positionnée et correctement maintenue.
14. Ne pas crisper exagérément les mains sur la pièce ou la machine et ne pas exercer une pression excessive sur le matériau et l'outils.
15. Ne jamais exercer de pression excessive ou des chocs sur l'abrasif ni le surchauffer.
16. Le disque diamant est conçu pour les coupes inclinées ou en courbe peuvent provoquer une déchirure de la tôle ou causer la perte de segments.
17. Eviter de travailler trop longtemps sans interruption avec un produit abrasif.
18. En cas de manque de mordant de l'outil celui-ci peut être ravivé par plusieurs coupes dans des matériaux abrasifs (tel que pierre calcaire, asphalte, tuile).
19. Les produits abrasifs utilisés ou défectueux doivent être éliminés en respectant les règlements locaux ou nationaux ou, au besoin, envoyés au fabricant pour vérification.
20. Prenez les consignes complémentaires auprès de la machine et auprès de FEPA consigne de sécurité pour les outils diamant et outils de meulage avec diamant et CBN pour l'application dans le secteur du bâtiment.
21. Information complémentaire sous www.dr-schulze.de.